



LONG AN LOGISTICS CORPORATION



**LONG AN
LOGISTICS**

TỔNG QUAN



Tổng diện tích:
29.000 m²

Khả năng lưu trữ:
56.000 vị trí pallet

Diện tích kho đông tự động
-18°C đến -22°C:
6.000 m²
17 tầng kệ
40.040 vị trí pallet

Diện tích kho đông -18°C đến
-22°C:
1.800m²
08 tầng kệ
4.900 vị trí pallet.

Diện tích kho mát 2°C đến 6°C:
2.000 m²
8 tầng kệ
4.800 vị trí pallet.

Diện tích kho nhiệt độ phòng:
2.500 m²
08 tầng kệ
6.260 vị trí pallet.

Diện tích khu dịch vụ cấp
đông sâu:
800 m² với hệ thống gồm
06 hầm cấp đông âm đến -45°C,
máy làm đá vảy ướp hải sản.

Diện tích khu soạn hàng:
4.800 m²
Diện tích sân bãi:
7.200 m²

Tổng chiều cao công trình:
43,8m

Công suất của khu sơ chế đóng
gói bao bì sản phẩm trước khi
đưa vào lưu trữ:
50 tấn/ngày

Hệ thống phân size bán tự
động công suất:
100 tấn/ngày
có 18 cửa ra hàng cho 18 size
khác nhau từ 500gram đến 25kg

OVERVIEW



Total area:
29,000 m²

Storage capacity:
56,000 pallet positions

Automated frozen storage area
from -18°C to -22°C:
6,000 m²
17 floors of double deep racking
40,040 pallet positions

Frozen storage area from -18°C
to -22°C:
1,800 m²
08 floors of double deep
racking
4,900 pallet positions

Chilled storage area from 2°C
to 6°C:
2,000 m²
08 floors of double deep racking
4,800 pallet positions

Ambient storage area:
2,500 m²
08 floors of double deep
racking
6,260 pallet positions.

Deep blast freezing service area:
800 m² with the system of
air blast freezers up to -45°C,
flake ice machine for seafood
packaging.

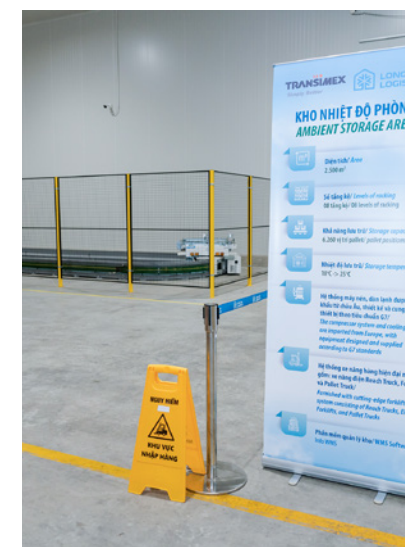
Pick & pack area: **4,800 m²**

Yard area: **7,200 m²**

Total height of the
construction: **43.8 m**

Packaging capacity of the pre-
storage processing area:
50 tons/day

Semi-automatic sizing system
with a capacity of
100 tons/day
featuring 18 discharge outlets
for 18 different sizes ranging
from 500g to 25kg.



VỊ TRÍ KẾT NỐI
THUẬN TIỆN



CONVENIENT
CONNECTIVITY



Nằm trong Khu Công nghiệp Vĩnh Lộc 2, Long An. Liên thông giữa các tỉnh thuộc khu vực Đồng Bằng Sông Cửu Long với Thành phố Hồ Chí Minh và hệ thống cảng biển khu vực phía Nam.

Located at the Vinh Loc 2 Industrial Zone, Long An, and well-connected to provinces within the Mekong Delta region, Ho Chi Minh City, and the southern coastal port system.

Cách:

- Cao tốc Bến Lức - Long Thành: 2 Km
- Cảng Cát Lái: 38 Km
- Tân Cảng Hiệp Phước: 36 Km
- Cảng Cái Mép: 75 Km
- Cảng ICD Transimex: 43 Km
- Cảng quốc tế Long An: 32 Km
- Cầu Cảng Phước Đông: 28 Km
- Cảng Bourbon Bến Lức: 6 Km
- KCN Vĩnh Lộc: 29 Km
- KCN VSIP I: 52 Km
- KCN Sóng Thần: 48 Km

To:

- Ben Luc - Long Thanh expressway: 2 Km
- Cat Lai Port: 38 Km
- Tan Cang Hiep Phuoc Port: 36 Km
- Cai Mep Port: 75 Km
- ICD Transimex Port: 43 Km
- Long An International Port: 32 Km
- Phuoc Dong Industrial Park & Port: 28 Km
- Bourbon Ben Luc Port: 6 Km
- Vinh Loc Industrial Zone: 29 Km
- VSIP I Industrial Zone: 52 Km
- Song Than Industrial Zone: 48 Km



TRANG THIẾT BỊ VÀ NĂNG LỰC VẬN HÀNH

- Cung cấp dịch vụ tích hợp cho các chủng loại hàng hóa khác nhau: hàng đông, hàng mát, hàng bách hóa.
- 05 rô bốt tự động ASRS (Stacker Crane) tân tiến nhất theo tiêu chuẩn Châu Âu.
- Hệ thống nhập xuất hàng hóa bằng công nghệ tự động tiên tiến nhất theo chuẩn Châu Âu, có tốc độ truy xuất lên đến 200 pallet/ 1 giờ.
- Hệ thống giá kệ cố định.
- Hệ thống các băng tải chuyển hàng tự động vào trong kho và xuất hàng từ trong kho ra bên ngoài với hệ thống khép kín.
- Hệ thống xe nâng hàng hiện đại nhất gồm: 08 xe nâng điện Reach Truck, 10 xe nâng điện Forklift và 30 xe nâng điện Pallet Truck, loại Double Deep.
- Hệ thống các cửa tự động xuất nhập hàng
- 46 dock levelers
- Toàn bộ các kho được bọc bởi Panel PIR tốt nhất hiện nay.
- Hệ thống máy nén, giàn lạnh được nhập khẩu từ Châu Âu và các nước G7.
- Năng lượng xanh: Sử dụng hệ thống điện năng lượng mặt trời.
- Phần mềm quản lý kho WMS và WCS của System Logistic và Infor với chức năng đa ứng dụng cho phép truy xuất nhanh, chính xác với thời gian thực.
- Kho đạt tiêu chuẩn HACCP, GSP, WHO-GMP, ISO 9001:2015.
- Hệ thống camera giám sát 24/24
- Đội bảo vệ kiểm soát an ninh 24/7
- Đội ngũ nhân sự chuyên nghiệp, nhiều năm kinh nghiệm về chuỗi cung ứng lạnh và logistics.



200 Pallets/hour
08+ Reach Trucks
10+ Forklifts

46 Dock levelers
30+ Pallet Trucks
05 Robots



FACILITIES & CAPABILITIES

- Offer integrated services for various types of goods: frozen goods, chilled goods, and general merchandise.
- Five (5) automatic ASRS robots (most advanced Stacker Crane robots by European standards).
- Utilize the most advanced automation technology from Europe to automate storage and retrieval systems capable of efficiently handling up to 200 pallets per hour.
- Automated conveyor belt system for seamless inbound and outbound movement of goods.
- Furnished with cutting-edge forklift system consisting of Reach Truck, Electric Forklift, Double-deep Pallet Truck.
- Automated door systems.
- 46 dock levelers.
- All warehouses are:
 - Protected by state-of-the-art PIR panel.
- Furnished with compressor and evaporator systems imported from Europe and G7 countries.
- Powered by green energy (Solar power system)
- Equipped with Warehouse Management System (WMS) and Warehouse Control System (WCS) multi-application function to allow customers rapid, accurate, and real-time data access.
- Certified under the standard of HACCP, GSP, WHO-GMP, ISO 9001: 2015.
- Protected by 24/7 camera surveillance system and security guards.
- Operated by teams of professional and experienced staff in cold chain and logistics.

DỊCH VỤ CHUỖI CUNG ỨNG VÀ LOGISTICS

SUPPLY CHAIN & LOGISTICS SERVICES

- Dịch vụ lưu trữ hàng hóa đa nhiệt độ

Đông

Mát

Nhiệt độ môi trường

- Dịch vụ cấp đông
- Dịch vụ cung cấp đá vảy ướp thủy hải sản
- Dịch vụ đóng hàng hóa trên pallet
- Dịch vụ chia chọn hàng hóa

- Dịch vụ quét mã vạch
- Dịch vụ phân loại hàng hóa
- Dịch vụ dán nhãn hàng hóa
- Dịch vụ đóng gói lại
- Dịch vụ quản lý hạn sử dụng
- Dịch vụ vận chuyển và giao hàng đa nhiệt độ
- Các dịch vụ cộng thêm khác.



- Multi-temperature storage service

Cold

Chilled

Ambient

- Blast Freezing service
- Supply of flake iced for seafood packaging
- Palletizing service
- Sorting service

- Barcode scanning service
- Goods classification service
- Goods labeling service
- Repackaging service
- Expiry date management service
- Temperature-controlled transportation and delivery service
- Other value-added services (VAS)



LỢI ÍCH KHI SỬ DỤNG KHO TỰ ĐỘNG



Tính chính xác

Nhờ ứng dụng quản lý hàng hóa bằng hệ thống mã vạch cùng với hệ thống rô bốt lấy hàng tự động, nên:

- Mức độ chính xác cao trong nhập, xuất hàng hóa
- Giảm thiểu sai sót do con người
- Bảo mật sản phẩm cao



Tính kịp thời

- Dây chuyền tự động hóa cùng với rô bốt vận hành thông minh giúp gia tăng tốc độ xử lý đơn hàng, đáp ứng nhanh nhu cầu phân phối hàng hóa đến người tiêu dùng.
- Hệ thống tự động sắp xếp, tập kết sẵn hàng hóa gần khu vực xuất nhập, giúp rút ngắn thời gian nhập, xuất hàng hóa.



Tính hiệu quả

- Nhờ hệ thống mã vạch tích hợp phần mềm quản lý dữ liệu, khách hàng có thể dễ dàng theo dõi số lượng hàng hóa, thời hạn sử dụng, kiểm soát hàng tồn kho.
- Tăng hiệu quả trong quản trị và kiểm soát hàng tồn kho cho khách hàng.



BENEFITS WHEN USING AUTOMATED STORAGE



Accuracy

Goods management with barcode scanning service and crane control software ensures

- Precise storage and retrieval
- Minimal human errors from manual operation
- High product security



Timeliness

- Automated conveyor belt and state-of-the-art automatic ASRS robots significantly improve order processing speed, swiftly meeting the demand for distributing goods to consumers.
- Integrated automated sorting system and preconsolidation of goods near the import/export area streamline and optimize the inbound & outbound operation process and time.



Efficiency

- Thanks to the integrated barcode system with data management software, customers can easily track the number of goods and expiry date while actively monitoring inventory.
- These enhancements allow customers to dynamically adapt business plans with little to no delay in data inputs from goods.



CÔNG TY CỔ PHẦN LOGISTICS LONG AN

Địa chỉ: Lô E2-E3, Đường VL7, KCN
Vĩnh Lộc 2, xã Mỹ Yên, Tỉnh Tây Ninh.

LONG AN LOGISTICS CORPORATION

Add: Lot E2-E3, VL7 street, Vinh Loc 2
Industrial Park, My Yen Commune, Tay
Ninh Province.

T. +84 272 3818 668

E. sales@longancoldchain.com.vn

www.longancoldchain.com.vn

